

CookAir 2

Centrale do wentylacji kuchni



CookAir2

CookAir 2 to specjalistyczne centrale zalecane w szczególności przy wentylacji kuchni

Wentylacja profesjonalnych kuchni wymaga specyficznych rozwiązań. Powietrze, które musi być usunięte z pomieszczenia jest bardzo wilgotne, przesycone różnymi zapachami, zawiera również liczne zanieczyszczenia w postaci cząsteczek tłuszczu. Powietrze wywiewane z kuchni ma często wysoką temperaturę, co jest bardzo korzystne z punktu widzenia odzysku ciepła i bilansu energetycznego.

Stworzenie systemu zapewniającego właściwe oczyszczenie powietrza i równoczesne efektywne wykorzystanie zawartego w nim ciepła decyduje zarówno o komforcie pracy w kuchni, jak i o niskich kosztach eksploatacyjnych.

Leven Group Sp. z o.o. proponuje pełną kontrolę efektywności i prawidłowości pracy systemu wentylacyjnego profesjonalnych kuchni, zaczynając od wysokoefektywnych okapów, które mogą być wyposażone w różnego typu filtry wyłapujące z bardzo dużą skutecznością cząsteczki tłuszczu, po centrale wentylacyjne z wysokosprawnymi wymiennikami do odzysku ciepła i kompletnymi systemami sterowania.

W połowie 2020 roku Leven Group wprowadził nowy typoszereg specjalistycznych central do wentylacji kuchni o nazwie CookAir 2. Centrale CookAir 2 są następną wersją oferowanych przez Leven Group od kilku lat i cieszących się dużym uznaniem użytkowników central CookAir.

Typoszereg central CookAir 2 został zaprojektowany specjalnie do pracy w specyficznych warunkach, związanych m.in. z wysokimi temperaturami oraz obecnością zanieczyszczeń tłuszczowych oraz zapachów w wywiewanym powietrzu z kuchni. Centrale CookAir 2 gwarantują utrzymanie wymaganych parametrów pracy i niezawodność działania. Są one tak skonstruowane, by zapewniały niezwykle prosty montaż oraz łatwe utrzymanie czystości w trakcie ich eksploatacji.



Centrale CookAir posiadają niezbędne certyfikaty i atesty.

Zalety central CookAir 2

- Panele oraz profile obudów central wykonane są z blachy ocynkowanej.
- Panele centrali o grubości 50 mm wypełnione są wełną mineralną.
- Wszystkie elementy obudów central są łatwo demontowalne.
- Krawędzie wewnętrzne łączące profile obudowy central z panelami uszczelnione są masą odporną na środki dezynfekujące.
- Centrale charakteryzują się bardzo wysoką energooszczędnością dzięki m.in. wysokosprawnym wymiennikom do odzysku ciepła.
- Silniki wentylatorów wywiewnych typu AC są w całości zabudowane oraz chłodzone powietrzem zewnętrznym.
- Centrale posiadają podwójny system filtracji po stronie wywiewu: pierwszy stopień to filtr aluminiowy, drugi stopień to filtr kieszeniowy tkaninowy.
- Sekcje wentylatorów i filtrów powietrza central posiadają oświetlenie wewnętrzne oraz wzierniki w drzwiach inspekcyjnych.
- Wanny ociekowe wymienników do odzysku ciepła oraz chłodnic wykonane są w całości ze stali nierdzewnej i wyposażone są w króćce odpływu kondensatu wraz z syfonem odpływowym.
- Wszystkie materiały i komponenty używane do produkcji central są o najwyższej jakości oraz posiadają wysokie parametry techniczne.
- Centrale charakteryzują się wysoką estetyką wykonania i niezawodnością działania.
- Wszystkie elementy automatyki oraz elektryki umieszczone wewnątrz central wykonane są z materiałów odpornych na wysokie temperatury i dużą wilgotność oraz posiadają specjalne zabezpieczenia, które spełniają wysokie wymagania związane z utrzymaniem właściwego poziomu higieny.

Konstrukcja central

CookAir 2 to centrale typu sekcyjnego mogące składać się z oddzielnych sekcji funkcyjnych lub sekcji połączonych w wspólne bloki. Centrale mogą być skonfigurowane jako centrale wyciągowo-nawiewne z odzyskiem ciepła lub jako oddzielne jednostki wyciągowe i nawiewne. Odzysk ciepła w centralach realizowany jest w zależności od potrzeb przez wymienniki krzyżowe, wymienniki krzyżowe/przeciwprądowe oraz wymienniki z czynnikiem pośrednim typu glikolowego. Wszystkie te typy wymienników można dobrać w zależności od wymagań z różnymi poziomami odzysku ciepła.

Centrale mogą być wyposażone we wszystkie niezbędne sekcje funkcyjne, a w tym m.in.: różnego typu i klasy filtry, nagrzewnice wodne lub elektryczne, chłodnice wodne lub freonowe, tłumiki głośności, przepustnice. Centrale w funkcji tylko wyciągowej lub nawiewanej są oferowane w wariantach z odzyskiem ciepła typu glikolowego lub bez funkcji odzysku ciepła.

Wentylatory central są z napędem bezpośrednim, wyposażone są w silniki typu AC lub EC i przystosowane do pracy ze zmienną ilością przepływu powietrza.

Obudowy central CookAir 2 spełniają następujące normy:

T3 - klasa przenikalności cieplnej; TB2 - klasa mostków cieplnych; L1 - klasa szczelności; D1 - klasa wytrzymałości mechanicznej.

Centrale typoszeregu CookAir 2 przystosowane są do montażu wewnątrz pomieszczeń oraz na zewnątrz np. na dachów budynków.

Centrale CookAir 2 mogą być wyposażone w kompletne systemy automatyki przystosowane równocześnie do współpracy z okapami kuchennymi.

Na specjalne zamówienie centrale mogą być wykonane w m.in. następujących wariantach:

- wewnętrzne i zewnętrzne powierzchnie obudów central mogą być malowane proszkowo na dowolny kolor z palety RAL,
- panele obudów central mogą być wykonane ze stali nierdzewnej,
- centrale mogą być wyposażone w filtry typu węglowego lub filtry elektrostatyczne,
- centrale mogą być wyposażone sekcje z lampami UV,
- wielkość obudów central może być wykonana w dowolnym wymiarze szerokości i wysokości.

Przykłady zastosowanych rozwiązań konstrukcyjnych



Zawiasy drzwi inspekcyjnych central pozwalają na otwieranie drzwi w lewo lub w prawo oraz na całkowite ich zdjęcie.



Wszystkie sekcje wentylatorów oraz filtrów central wyposażone są we wzorniki oraz oświetlenie wewnętrzne, co ułatwia inspekcje tych części funkcyjnych central.



Temperatura powietrza wywiewanego z okapu może być bardzo wysoka, z tego też względu silniki wentylatorów wywiewnych central wyposażone są w specjalny system chłodzenia powietrzem zewnętrznym. System ten pozwala ochronić silniki wentylatorów przed przegrzaniem.



Wentylatory central CookAir 2 wyposażone są w króćce pomiarowe, umożliwiające szybką bieżącą kontrolę ilości przepływu powietrza.



Wysokoefektywne wymienniki krzyżowe oraz krzyżowe/przeciwprądowe do odzysku ciepła wyposażone są w funkcję by-pass, zabezpieczającą wymienniki przed zamarzaniem. Pod wymiennikami zarówno po stronie wywiewu, jak i nawiewu znajdują się wyprofilowane wanny na skropliny, wykonane ze stali nierdzewnej i posiadające króćce odpływu kondensatu.



Centrale typoszeregu CookAir 2 mogą być wyposażone w kompletny i zamontowany w centralach system sterowania.

Nominalne wydajności i wielkości central CookAir 2

Centrale CookAir 2 produkowane są w dwóch wersjach: z przekrojem kwadratowym o oznaczeniu M oraz o przekroju prostokątnym o oznaczeniu P.

Wielkość	Wymiary szerokość x wysokość [mm]	Przepływ nominalny [m ³ /h]
M 2	550 x 550	2 000
M 2.2	570 x 570	2 200
M 2.5	600 x 600	2 500
M 2.8	630 x 630	2 800
M 3.15	650 x 650	3 150
M 3.5	700 x 700	3 500
M 4	730 x 730	4 000
M 4.5	770 x 770	4 500
M 5	800 x 800	5 000
M 5.6	850 x 850	5 600
M 6.3	900 x 900	6 300
M 7.1	950 x 950	7 100
M 8	1000 x 1000	8 000
M 9	1050 x 1050	9 000
M 10	1100 x 1100	10 000
M 11	1150 x 1150	11 000
M 12.5	1200 x 1200	12 500
M 14	1300 x 1300	14 000
M 16	1350 x 1350	16 000
M 18	1450 x 1450	18 000

Wielkość	Wymiary szerokość x wysokość [mm]	Przepływ nominalny [m ³ /h]
P 1	450 x 400	1 000
P 2	750 x 400	2 000
P 2.2	770 x 430	2 200
P 2.5	800 x 460	2 500
P 2.8	850 x 480	2 800
P 3.15	900 x 500	3 150
P 3.5	950 x 530	3 500
P 4	1000 x 550	4 000
P 4.5	1000 x 600	4 500
P 5	1000 x 650	5 000
P 5.6	1100 x 650	5 600
P 6.3	1100 x 730	6 300
P 7.1	1150 x 770	7 100
P 8	1200 x 800	8 000
P 9	1300 x 850	9 000
P 10	1350 x 900	10 000
P 11	1400 x 950	11 000
P 12.5	1500 x 1000	12 500
P 14	1600 x 1050	14 000
P 16	1700 x 1100	16 000

Wielkości central CookAir 2 (przekroje poprzeczne) mogą być wykonane dokładnie do potrzeb klienta z podziałem co do 1 mm w ramach tzw. wymiarowania dynamicznego.

Oferowane i produkowane są także centrale CookAir 2 o większych wydajnościach niż standardowe. Maksymalna wydajność to 100 000 m³/h.

Dobory central

Każda centrala jest indywidualnie dobierana przy pomocy precyzyjnego i szybkiego programu doboru central. Program oblicza wszystkie niezbędne parametry central, a w tym m.in.: poziomy SFP, opory powietrza, poziomy temperatur, sprawności wymienników do odzysku ciepła i wentylatorów, zapotrzebowanie mocy silników wentylatorów, głośność central, wagi poszczególnych sekcji i kompletnych central.

Wydruk wszystkich danych wraz ze zwymiarowanymi rysunkami central, również w trójwymiarowym wariacie oraz szczegółowy i kompletny opis układu sterowania gwarantuje pełną i kompletną dokumentację.

Leven Group Sp. z o.o.

62-080 Sady k. Poznań
ul. Logistyczna 23
tel. 61 661 02 95
biuro@levengroup.pl

Oddział GDYNIA tel. 885 568 852
Oddział KRAKÓW tel. 795 560 827
Oddział POZNAŃ tel. 662 332 817
Oddział WARSZAWA tel. 661 363 918